



KARTA TECHNICZNA

Informacje o produkcie

PRODUKT: Lallafom® USA HeatGuard 280® to dwukomponentowa piana poliuretanowa w natrysku. Komponenty HeatGuard 280®, "A" (Izocyjanian) oraz "B" (Poliol), są mieszane przez specjalistyczne maszyny, wyposażone w system dozowania, tak by w maksymalnie szybkim czasie otrzymać zastygniętą, sztywną izolację poliuretanową. HeatGuard 280® wyposażono w czynnik pieniający w żadnym stopniu nie zubożający warstwy ozonowej, zaakceptowany przez EPA.

WŁAŚCIWOŚCI OGÓLNE: HeatGuard 280® to zamkniętokomórkowy system dachowy o gęstości 45 kg/m³, który może być aplikowany wyłącznie przez kwalifikowanego wykonawcę. HeatGuard 280® zapewnia szczelną izolację bez mostków termicznych oraz doskonały współczynnik R - 6.3 na cal. System dachowy HeatGuard 280® gwarantuje wyborne właściwości adhezyjne, odporność na silne podmuchy wiatru, jednolitość pokrycia bez łączeń, eliminuje potrzebę obróbki blacharskiej, a ze względu na zamknięty charakter komórek jest systemem odpornym na przecieki. Jego wyjątkowa wytrzymałość zapewnia także odporność na ruch pieszcy oraz inne bezpośrednie oddziaływania. System dachowy HeatGuard 280® może być użyty na większości modernizowanych i nowych budynków.

ZASTOSOWANIE: HeatGuard 280® jest przeznaczony do stosowania na obiektach komercyjnych, przemysłowych oraz instytucjonalnych. HeatGuard 280® nadaje się do stosowania na większość materiałów budowlanych, w tym drewno, mur, beton, metal i powszechnie stosowanych materiałów konstrukcji dachowej. HeatGuard 280® może być zaaplikowany na czyste, suche, stabilne połącze dachowe, takie jak bitumen, bitumen syntetyczny, metal, beton, papa oraz inne właściwie przygotowane powierzchnie dachowe.

PARAMETRY SPRZĘTU I PRZETWARZANIA:	WARTOŚCI TYPOWE
Temperatura Komponentów	120-125°F
Temperatura Węża	120-125°F
Stosunek Mieszania	1:1, A:B
Ciśnienie komponentów	1,000-1,200 psi
Temperatura Podłoża	45°- 120°F
Temperatura Otoczenia	>45°F
Max. Temperatura Pracy	180°-200°F
Max. Grubość Pojedynczego Nałożenia	1.5" maximum

CHARAKTERYSTYKA PALNOŚCI PODŁOŻA	WARTOŚCI TYPOWE
Palność	ASTM E 84
Rozprzestrzenianie ognia	40
Rozprzestrzenianie dymu	> 500

Kontakt

LALLAFOM® GLOBAL, Inc.

244 Madison Ave Suite 323
New York, NY 10016

Toll Free: 888.669.3626

info@lallafomUSA.com

www.lallafomUSA.com

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

KOMPONENTY PŁYNNE:		A (ISO)	B (ŻYWICA)
Ciężar @74°F (23°C)		1.24	1.19
Lepkość (Brookfield)@74°F (23°C), cps		250	900-1,100
Waga beczek, lbs. /kg		551/250	500/227
PRODUKT KOŃCOWY PO UTWARDZENIU:			
Gęstość	2.8 lb/cu ft	44.8 kg/m3	ASTM D1622
Wytrzymałość na Ściskanie	50-60 psi	345-414 kpa	ASTM D1621
Wytrzymałość na Rozciąganie	65-75 psi	448-517 kpa	ASTM D1623 Type C
Zawartość Zamkniętych Komórek	>90%	>90%	ASTM D6226
Stabilność Wymiarowa	<4%	<4%	ASTM D2126
Absorpcja Wody	0.6%	0.6%	ASTM C2842
Współczynnik R	6.3/in.		ASTM C518
Odporność na Porywy Wiatru	200 lb. /ft2	9,576 pa	CSA 123.21

REAKTYWNOŚĆ PRODUKTU

ZAKOŃCZENIE UTWARDZANIA	ZAKRES TEMPERATUR
Fast	50°-75°(10°-24°C)
Mid-Range	65°-90°(19°-32°C)
Slow	85°-110°(29°-43°C)

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają pomóc klientom w określeniu, czy nasze produkty są odpowiednie do ich zastosowań. Odbiorca ponosi odpowiedzialność za kontrolę jakości, badań i określenia przydatności produktu do zamierzonego użycia lub zastosowania. Lallafom® GLOBAL, Inc. gwarantuje jedynie, że materiał spełnia swoje specyfikacje; oświadczenie to zastępuje wszelkie pisemne lub domyślne gwarancje, w tym gwarancje przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani nie stanowi zabezpieczenia przed jakimkolwiek roszczeniem prawnym. Produkt nie narusza prawa patentowego. W związku z powyższym, kupujący ponosi wszelkie ryzyko co do stosowania materiału. Jedynym zadośćuczynieniem dla uzasadnionych żądań zwrotów jest wymiana produktu. Nieprzestrzeganie zalecanych procedur zwalnia Lallafom® Global, Inc. z wszelkiej odpowiedzialności w odniesieniu do materiału lub jego zastosowania.





Informacje Ogólne

Przetwarzanie

HeatGuard 280® nadaje się do aplikacji na większość materiałów budowlanych, włącznie z drewnem, murem, betonem i metalem. Wszystkie powierzchnie przeznaczone do natrysku piany powinny być czyste, suche i wolne od kurzu oraz innych zanieczyszczeń. Metal, na który ma być zaaplikowana piana musi być wolny od olejów, smarów, itp. Grubość jednokrotnego nałożenia powinna wynosić nie mniej niż ½ cala (13 mm) i nie więcej niż 1,5 cala (38 mm). Należy odczekać dziesięć minut między nałożeniem każdej kolejnej warstwy, aby umożliwić prawidłowe zastygnięcie i schłodzenie. Można nakładać wiele warstw, aby osiągnąć żądaną grubość i wartość współczynnika R a także ułatwić drenaż.

Temperatura podłoża przed aplikacją HeatGuard 280® powinna znajdować się w przedziale od 45°-120°F (7°- 49°C). Temperatura natrysku dla każdego rodzaju podłoża nie powinna wykraczać poza 180°-200°F (82°- 93°C). Wilgoć w postaci deszczu, mgły, mrozu, rosy lub wysoka wilgotność powietrza (>85%R.H.) niekorzystnie wpływają na tworzenie się pianki poliuretanowej i fizyczne właściwości produktu końcowego. Prędkość wiatru powyżej 15 mil/h (24 km/h) podczas natrysku może mieć wpływ na powierzchniową strukturę pianki, proces żelowania, właściwości fizyczne oraz być przyczyną niekontrolowanego rozpylania.

Gotowa powierzchnia zaaplikowanej pianki poliuretanowej HeatGuard 280® powinna zostać zabezpieczona przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, którego szkodliwe oddziaływanie może powodować pylenie i przebarwienie produktu. Powłoki ochronne powinny być nałożone na pianę w dniu aplikacji lub w ciągu 24 godzin od aplikacji poliuretaniwej piany natryskowej. Różnorodność powłok ochronnych przeznaczonych do użytku z HeatGuard 280® jest dostępna w Lallafom® USA.

Parametry Sprzętu

HeatGuard 280® powinien być przetwarzany przy pomocy przeznaczonych do tego celu urządzeń, dostępnych na rynku. Sprzęt powinien być wyposażony w pompy dozujące materiał w proporcjach 1:1. Do zaciągania materiału z beczek w kierunku dozownika zalecane są pompy o stosunku mieszania 2:1. System maszynowy powinien być również wyposażony w podgrzewacze dla każdego z komponentów. Grzałki komponentów oraz temperatura węża powinny być wyjściowo ustawione na 125°F (52°C).

Urządzenie powinno być zdolne do utrzymania zadanych temperatur materiału przy zachowaniu płynności aplikacji. Dozownik powinien być ustawiony na utrzymanie dynamicznych ciśnień wyjściowych dla materiału (podczas rozpylania) w zakresie 1,000-1,200 psi. Pistolety do natrysku poliuretanowych systemów wieloskładnikowych powinny być dopasowane względem specyfiki aplikacji.

Bezpieczne Postępowanie z Płynnymi Komponentami oraz Przechowywanie

Każda osoba, mająca do czynienia z komponentami A i B pianki poliuretanowej HeatGuard 280® powinna zapoznać się z potencjalnymi niebezpieczeństwami poprzez przeczytanie i zrozumienie dokumentu MSDS. Lallafom® USA zaleca zapoznać się z artykułem "SPF Chemical Health & Safety Training" dostępnym w Internecie pod adresem: www.spraypolyurethane.org. Podczas otwierania beczek należy zachować szczególną ostrożność, zawartość może być pod ciśnieniem. Przed całkowitym otwarciem pojemnika należy wypuścić jakiegokolwiek ilości gazu, poprzez poluzowanie małego korka. W podwyższonych temperaturach Żywica ("B") ulega spienianiu. Unikać długotrwałego wdychania oparów. W przypadku kontaktu z oczami płukać wodą przez co najmniej 15 minut i skontaktować się z lekarzem. Dalsze informacje znajdują się w dokumentacji technicznej dostępnej pod adresem: www.polyurethane.americanchemistry.com.

Temperatura przechowywania materiału powinna wynosić 70°-85°F (21°-30°C) przez kilka dni poprzedzających użycie, i nie powinna przekraczać 90°F (32°C). Zimne komponenty mogą utrudniać mieszanie, kawitację w pompach lub powodować inne problemy procesowe ze względu na wzrost lepkości w niskich temperaturach. Nie przechowywać beczek bezpośrednio narażonych na deszcz, śnieg lub wysokie temperatury. Gdy beczka nie jest w użyciu należy przechowywać ją szczelnie zamkniętą, natomiast po otwarciu - w suchym miejscu lub w azocie pod ciśnieniem 2-3 psi. Okres ważności, w przypadku przechowywania w warunkach i temperaturach rekomendowanych przez producenta, wynosi dla komponentu "B" (Poliol) 6 m-cy od daty produkcji, natomiast dla komponentu "A" (Izocyjanian) 12 m-cy od daty produkcji.

TWÓJ AUTORYZOWANY WYKONAWCA



244 Madison Ave Suite 323 · New York, NY 10016
Phone: 888.669.3626
www.lallafomUSA.com